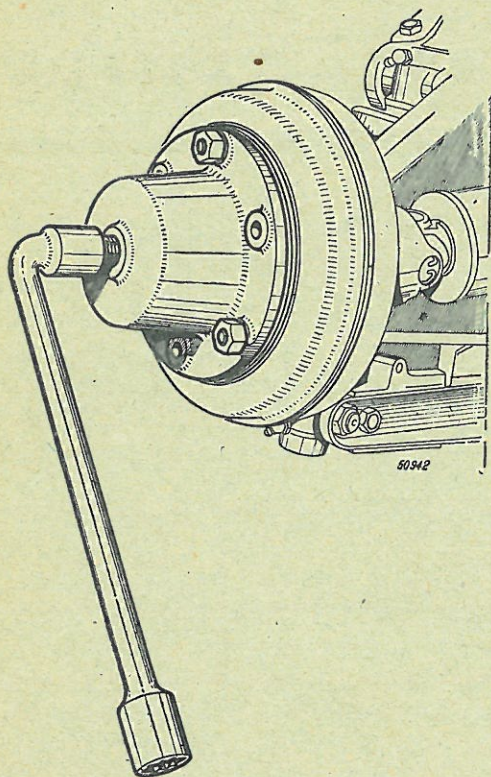


10. ROUES - MOYEUX - TAMBOURS

	PAGES
Outils spécialisés	175
Roues - Moyeux - Tambours avant :	
— Dépose	124
— Répose	125
Roues - Moyeux - Tambours arrière :	
— Dépose	126
— Extraction des roulements	126
— Répose	126
Assemblage "Moyeu - Tambour"	127
Remplacement d'un moyeu et d'un tambour	127
Remise en état d'un tambour	127
Vérification du voilage et de l'excentrage d'une jante	128
Dimensions des pneus et jantes	128



ROUE-MOYEU-TAMBOUR AVANT

DÉPOSE :

Débloquer la roue au sol.

Soulever le véhicule à l'aide d'un cric et le placer sur chandelles.

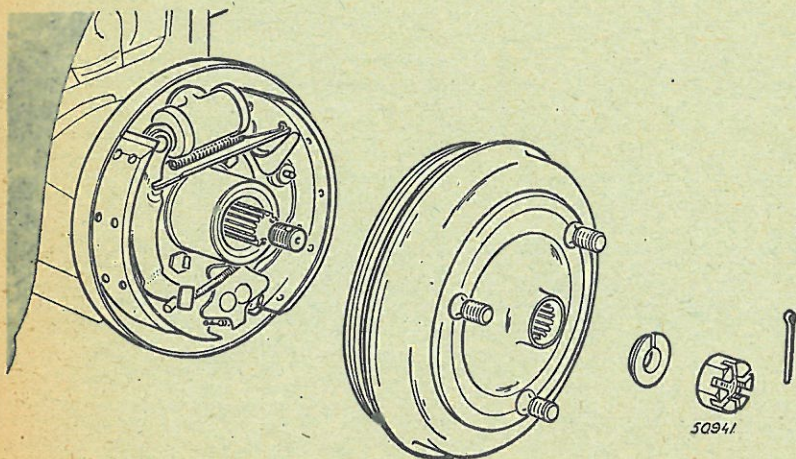
Enlever la roue.

Dégoupiller et dévisser l'écrou en bout de fusée.

Enlever le cône fendu.

Sortir l'ensemble " moyeu - tambour " à l'aide d'un extracteur (réf. Roue 09 A).

NOTA. — S'assurer avant d'enlever l'ensemble " moyeu - tambour " que le frein à main est bien desserré.



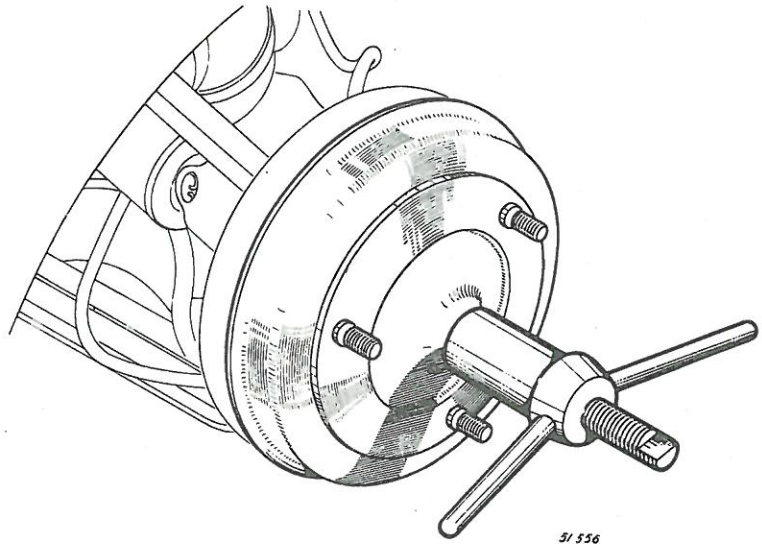
ROUE - MOYEU - TAMBOUR**AVANT**

(Suite)

REPOSE :

Enfoncer l'ensemble "moyeu - tambour" sur la fusée.

Utiliser l'outil (Rou. 10).

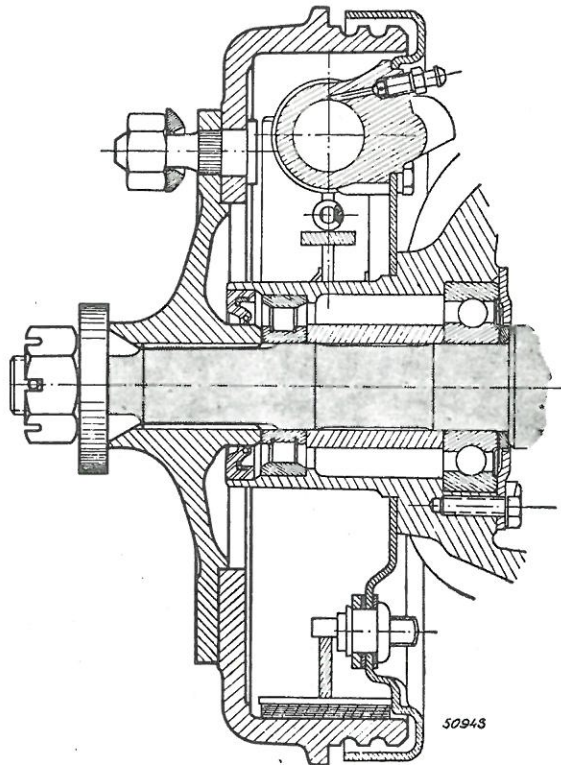


Exécuter d'abord un préserrage en utilisant à la place du cône fendu une rondelle d'acier, pour éviter l'évasement du moyeu.

Dévisser l'écrou, remplacer la rondelle par le cône et faire le serrage définitif : **couple de 28 à 32 m.kg.**

Goupiller l'écrou.

Remonter la roue et la bloquer au sol.



ROUE - MOYEU - TAMBOUR ARRIÈRE

DÉPOSE :

Débloquer la roue au sol.

Soulever le véhicule à l'aide d'un cric et le placer sur chandelles.

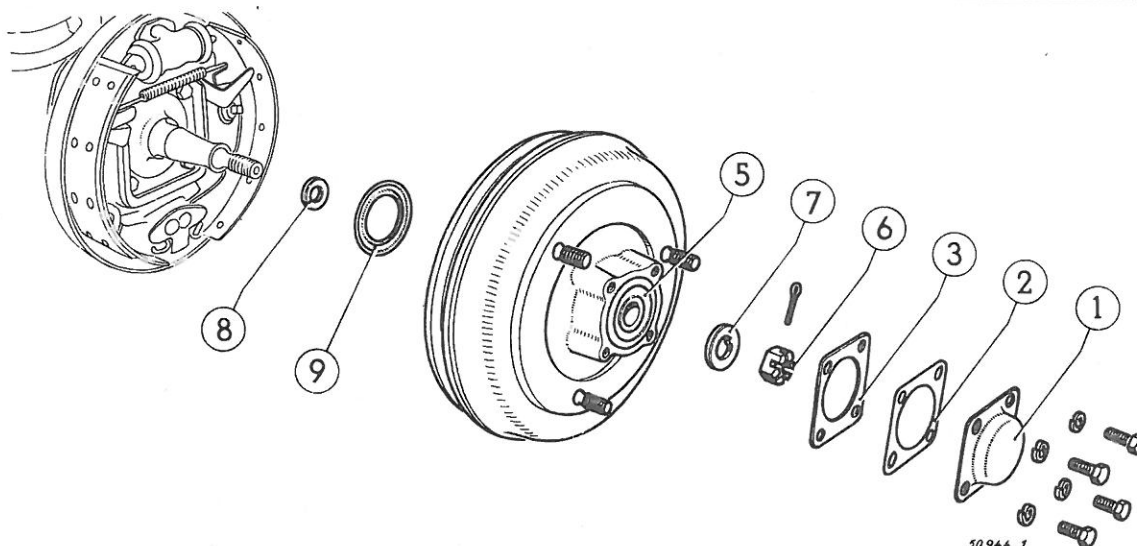
Enlever la roue.

Dévisser le couvercle (1), retirer le joint (2) et la cale (3) de maintien du roulement extérieur (5).

Dégoupiller et dévisser l'écrou (6) en bout de fusée, sortir la rondelle (7).

Enlever l'ensemble "moyeu - tambour" à l'aide d'un **extracteur (réf. Roue 09 A)** et la rondelle (8) d'appui du roulement extérieur sur la fusée.

Extraire le joint en nylon (9) encastré dans le roulement intérieur.



EXTRACTION DES ROULEMENTS

Chasser d'abord le roulement extérieur à la presse. Utiliser un mandrin (diamètre extérieur 29 mm, longueur 90 mm) passant à l'intérieur du roulement opposé, et une plaquette métallique posée sur le roulement à sortir.

Chasser le roulement intérieur à la presse en utilisant un mandrin passant à l'intérieur du moyeu.

REPOSE :

Replacer les roulements bien graissés dans le moyeu. Encastrer le joint caoutchouc (9) dans le roulement intérieur.

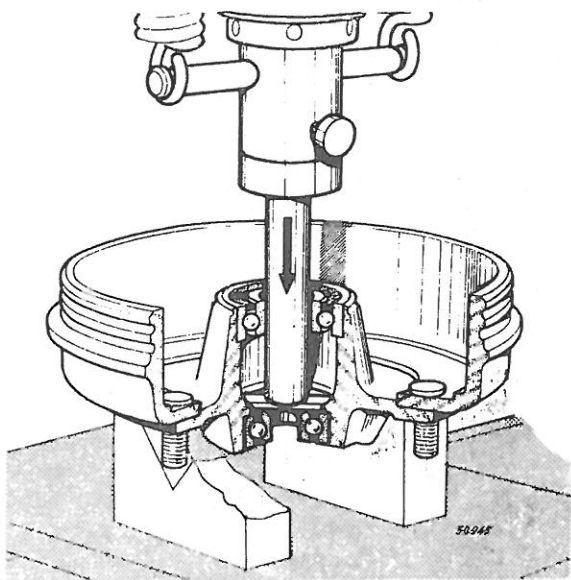
Mettre en place la rondelle d'appui (8) du roulement extérieur (le chanfrein orienté vers l'intérieur).

Enfoncer l'ensemble "moyeu - tambour" sur la fusée. Placer la rondelle (7) et visser l'écrou (6). **Couple 18 m.kg.**

Goupiller l'écrou (6).

Placer la cale de maintien (3), le joint (2) et le couvercle (1).

Remonter la roue et la bloquer au sol.



ASSEMBLAGE " MOYEU - TAMBOUR "

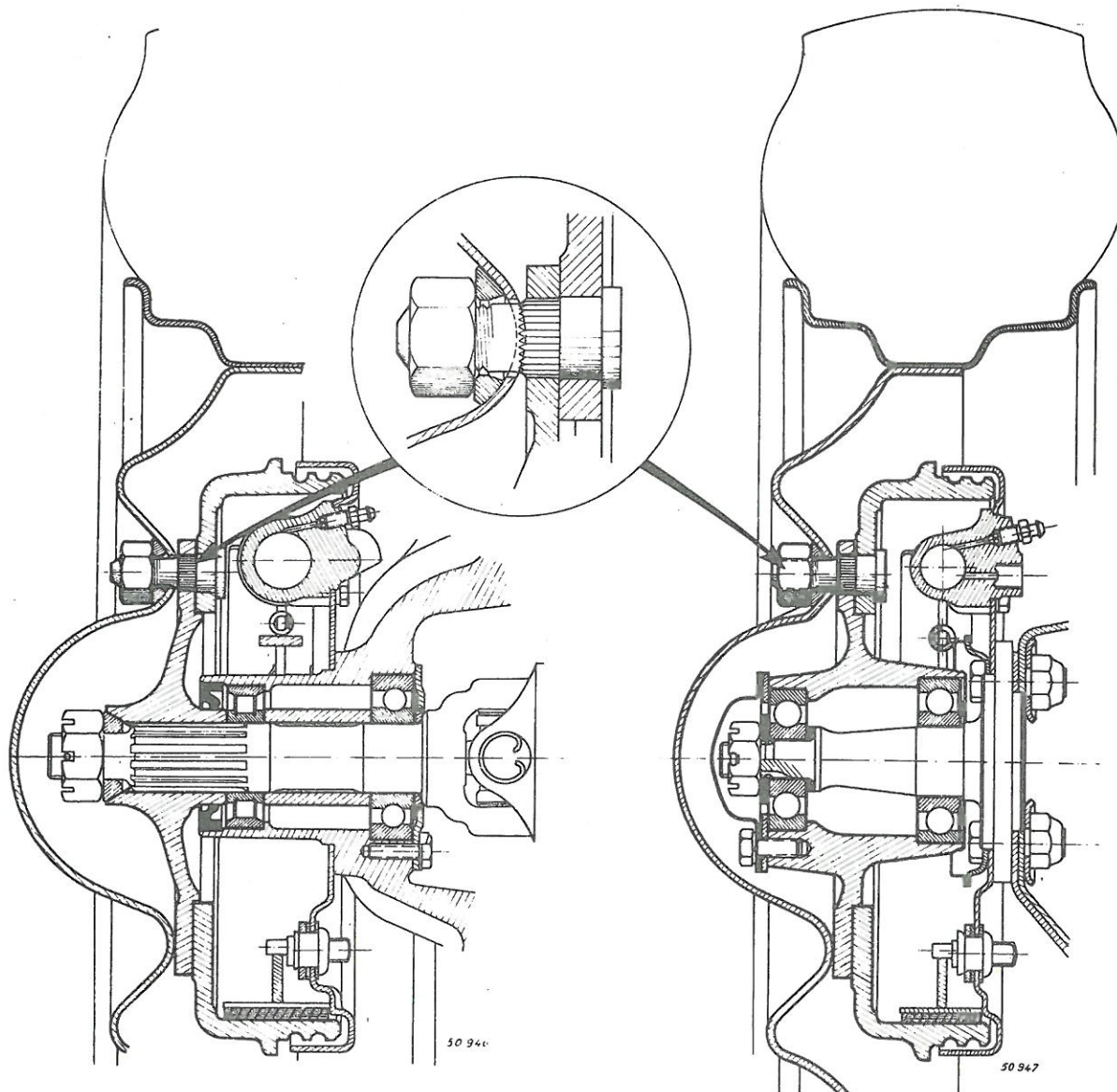
L'assemblage " tambour - moyeu " est assuré par trois goujons crantés emmanchés à la presse.
Les deux pièces n'étant pas appariées, il est possible de remplacer l'une ou l'autre.
Repérer l'emplacement des goujons lors de la séparation des deux pièces, pour bien les remonter à leur position initiale.

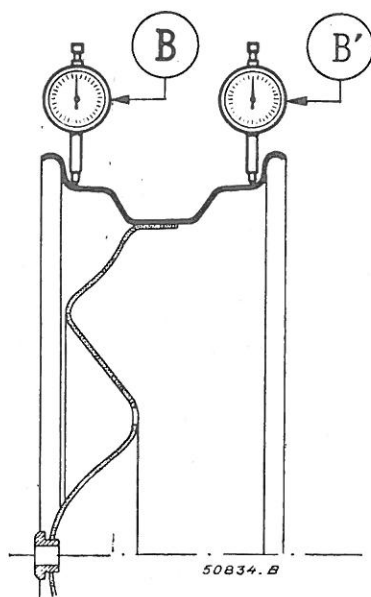
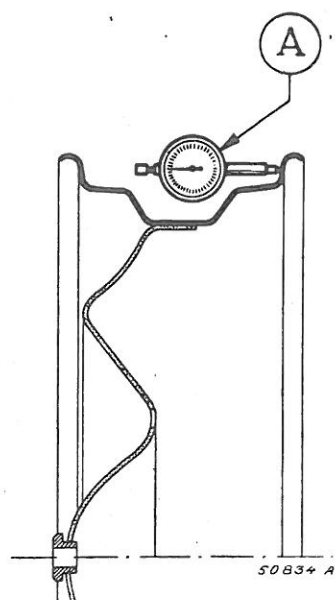
REPLACEMENT D'UN MOYEU ET D'UN TAMBOUR

Après remplacement du moyeu ou du tambour, il est nécessaire de procéder au centrage de l'ensemble " moyeu - tambour ". Monter l'ensemble entre pointes sur un tour. Si l'excentrage excède 0,05 mm, retoucher la surface de frottement du tambour, sans toutefois dépasser la cote limite du diamètre intérieur 229,5 mm.
Les tambours sont livrés ébauchés et doivent obligatoirement être retouchés avant utilisation. (Cote d'origine : 228,5 mm).

REMISE EN ÉTAT D'UN TAMBOUR

Si un tambour présente des traces d'usure, d'échauffement ou des rayures, il faut retoucher sa surface de frottement. Ne jamais dépasser la cote limite du diamètre intérieur 229,5 mm.
Les tambours doivent présenter un état de surface lisse, propre et sec.
L'échange des garnitures ou la rectification des tambours doivent être obligatoirement effectués par " train ".





VÉRIFICATION DU VOILAGE ET DE L'EXCENTRAGE D'UNE JANTE

La vérification du voilage et de l'excentrage d'une jante ne doit en aucun cas se faire lorsque celle-ci est équipée d'un pneu, et montée sur la voiture.

Monter la jante nue sur le plateau de l'équilibreuse de roue.

Les mesures seront effectuées à l'aide de comparateurs fixés sur le bâti de l'équilibreuse.

1° Vérification du voilage :

Appliquer le toucheau du comparateur (position A). Tolérance : 1,5 mm.

2° Vérification de l'excentrage :

Cette opération nécessite l'emploi simultané de deux comparateurs.

Appliquer les toucheaux (positions B et B').

La moyenne des deux valeurs lues au même instant ne doit pas excéder 1,8 mm.

Exemple : B = 1 mm.

B' = 2 mm.

$$\text{Excentrage} : \frac{B + B'}{2} = 1,5 \text{ mm}$$

cette jante est donc bonne.

DIMENSIONS DES PNEUS ET JANTES

Type Métropole :

Pneus 165 × 380.

Jante 4 1/2 J 15.

Type Tropicale :

Pneus 6,40 × 15.

Jante 4 1/2 J 15.